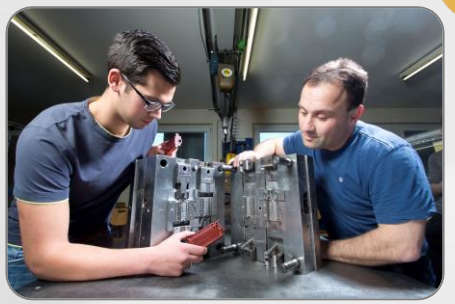
Bernhardt & Schulte GmbH & Co. KG

B&S

Werkzeug- und Formenbau

Kunststofftechnik

100 JAHRE



B&S | Bernhardt & Schulte GmbH & Co. KG ▪ Oststraße 20 ▪ 58540 Meinerzhagen ▪ **T** +49 (0) 2354 926 5 ▪ **F** +49 (0) 2354 926 340 ▪ **E** info@drehschalter.de ▪ **I** www.drehschalter.de

Übersicht

Seite 3 **Leistungsspektrum**

Seite 4 **Entwicklung/Konstruktion**

Seite 5 **Werkzeug- und Formenbau**

Seite 6 **Lohnfertigung**

Seite 7 **Maschinenpark**

Seite 8 **Kontakt**

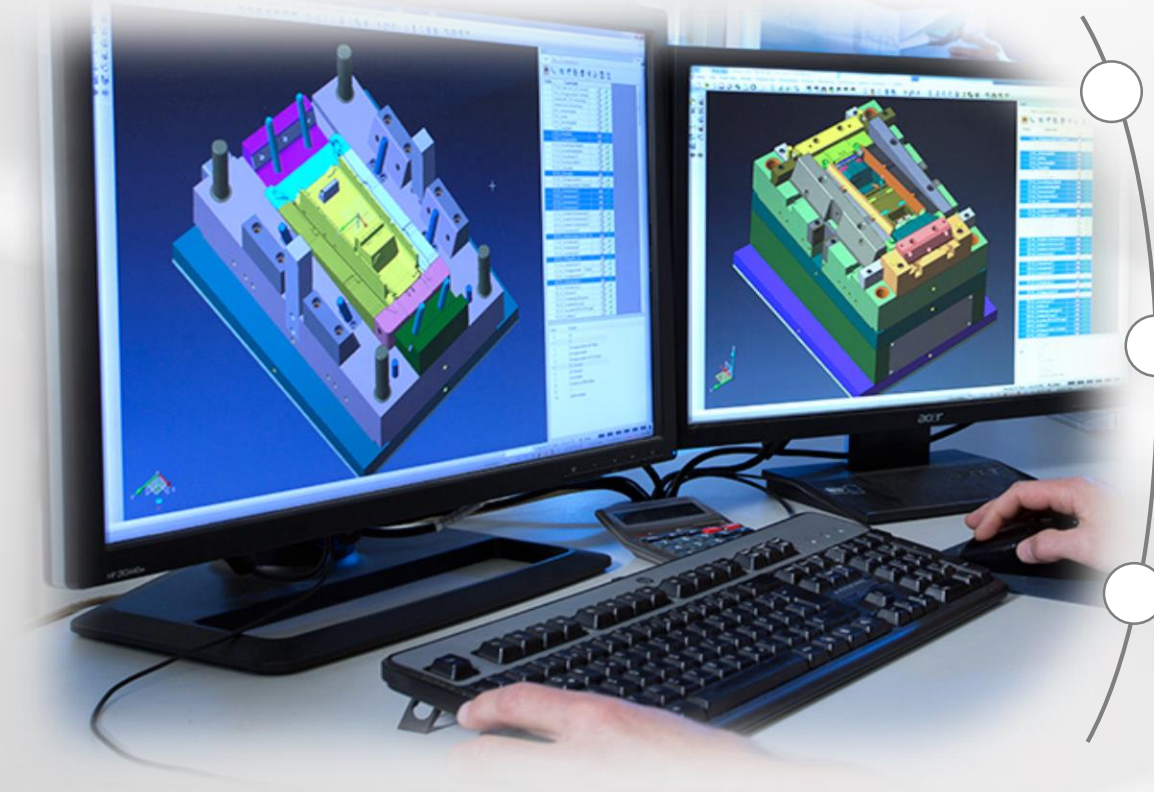
Unser Leistungsspektrum

- **Projektmanagement**
- **Machbarkeitsstudien**
- **Entwicklung und Konstruktion**
- **CAD/CAM Bearbeitung**
- **Fertigung von Spritzgusswerkzeugen** (Duro- und Thermoplast)
- **Qualitätsmanagement**
- **Wartungsservice für Werkzeuge**
- **Lohnfertigung**

Unsere Märkte

- **Lohnfertigung für Maschinenbau, Automation etc.**
- **Kunststoffteile und Werkzeuge für diverse weitere Märkte**
- **Automobilindustrie**
- **Elektroindustrie**
- **Möbelindustrie**

Entwicklung/Konstruktion



Produktidee

- Unterstützung bei der Realisierung Ihrer Ideen
- innovative und individuelle Lösungen
- Hilfe in jedem Stadium des Entwicklungsprozesses
- Überprüfung auf Machbarkeit und Wirtschaftlichkeit

Konstruktion

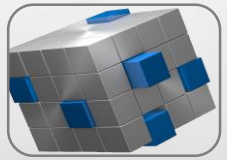
- langjährige Erfahrung unserer Konstrukteure
- spezifische Lösungen für alle Anforderungen
- modernste CAD/CAM-Technologie
- Simulationen

Projektmanagement

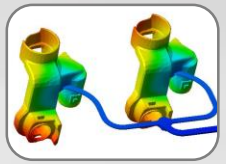
- Ansprechpartner während allen Projektphasen
- Kontrolle und Steuerung des Projektes
- enge Zusammenarbeit mit dem Kunden
- regelmäßiges Reporting

ALLES AUS EINER HAND

VISI | CAD/CAM
Software



Schnittstellenkompatibel
Alle gängigen Formate



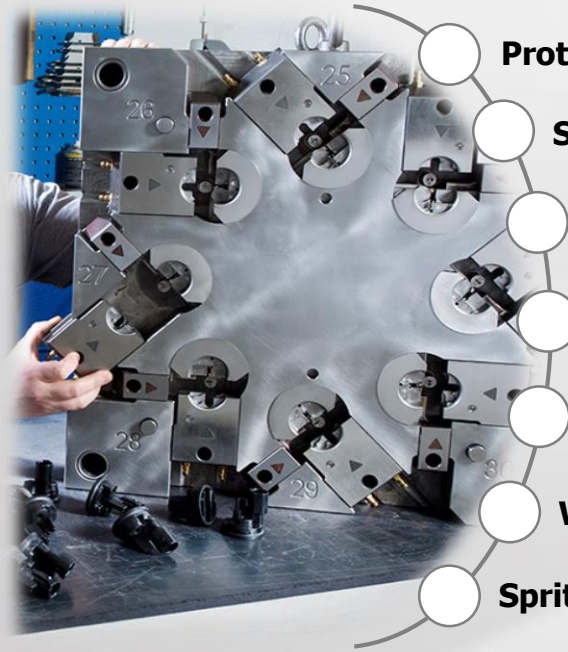
VISI Flow
Füllsimulation

Werkzeug- und Formenbau

Ein perfektes Produkt benötigt ein perfektes Werkzeug

Seit über 100 Jahren fertigen wir Werkzeuge für Spritzgussformteile in komplexen Ausführungen, sowohl für den eigenen Produktionsbedarf als auch für Kundenprojekte, die diese in der eigenen Fertigung realisieren.
Höchste Qualität, Flexibilität, schnelle Reaktionszeiten und Termintreue sind nur einige Voraussetzungen für eine partnerschaftliche Zusammenarbeit im Werkzeug- und Formenbau.

Wir fertigen… (Gesamtgewicht: 1 t)



- **Prototypenwerkzeuge**
- **Serienwerkzeuge**
- **Duroplastwerkzeuge**
- **Thermoplastwerkzeuge**
- **Schieberwerkzeuge/Backenwerkzeuge**
- **Werkzeuge für Einlegeteile**
- **Spritzprägewerkzeuge**

Unser Service:

- **Werkzeugreparatur**
- **Werkzeugänderung und -optimierung**
- **Werkzeugwartung und -instandhaltung**
- **Werkzeugverwaltung** (Tool Management)
- **Werkzeuglagerung**

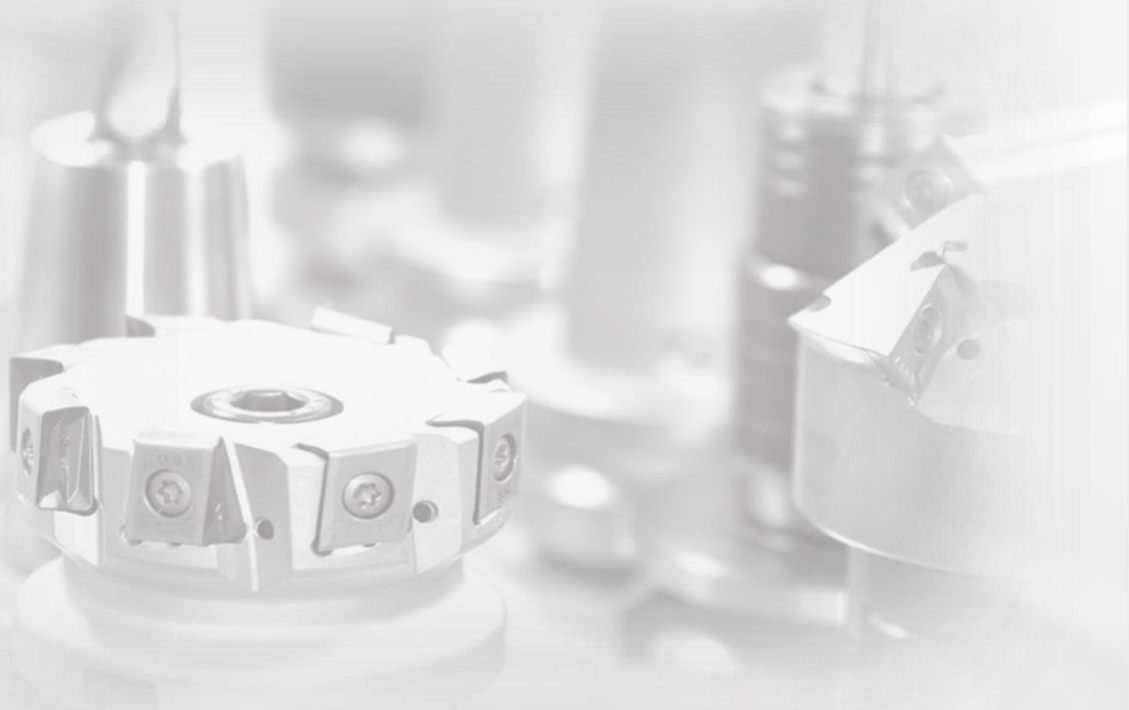
Lohnfertigung

Präzise - Flexibel - Vielfältig

Durch unseren modernen Maschinenpark sind wir nicht nur in der Lage Werkzeuge für komplexe Spritzgussformteile zu fertigen, sondern auch präzise und qualitativ hochwertige mechanische Komponenten aller gängigen Materialien herzustellen.
Dabei gehen wir flexibel auf die individuellen Wünsche und Anforderungen des Kunden ein und bieten perfekt abgestimmte Lösungen an.

Wir bieten…

- **Konstruktion und Fertigung von Sonderlösungen**
- **Fertigung von Einzelteilen, Prototypen und Kleinserien**
- **Spritzgusswerkzeuge**
- **3-Achs-CNC-Fräsen**
- **5-Achs-CNC-Fräsen**
- **CNC-Senkerodieren**
- **CNC-Drahterodieren**
- **3-D Vermessung**



Unser Maschinenpark

Fräsen

5-Achsen

- **Deckel dmu 40 eVo**
  12-Fach Palettenwechsler
  Verfahrwege (X/Y/Z): 400 x 400 x 375 (mm)
  Max. Tischbelastung: 250 kg
- **Mazak CV5-500**
  Verfahrwege (X/Y/Z): 730 x 450 x 470 (mm)
  Max. Tischbelastung: 200 kg

3-Achsen

- **Wemas VZ 1000**
  Verfahrwege (X/Y/Z): 1016 x 610 x 660 (mm)
  Max. Tischbelastung: 700 kg
- **Deckel dmc 635V**
  Verfahrwege (X/Y/Z): 635 x 510 x 460 (mm)
  Max. Tischbelastung: 400 kg

Senkerodieren

OPS Ingersoll Gantry Eagle 800
30-Fach Elektrodenwechsler
Verfahrwege (X/Y/Z): 500 x 850 x 450 (mm)
Max. Tischbelastung: 2000 kg
Max. Kopflast: 200 kg

Startlochbohren/Drahten

In Kooperation mit
NMB Neu Metallbearbeitung

Startlochbohrmaschine
Drilling BMD703-400
Verfahrwege (X/Y/Z): 400 x 300 x 300 (mm)
Max. Werkstückgröße: 450 x 300 x 300 (mm)
Max. Bohrtiefe: 300 mm
Max. Tischbelastung: 300 kg

Drahterodiermaschine
Sodick VL 600 Q
Verfahrwege (X/Y/Z): 600 x 400 x 270 (mm)
Max. Werkstückgröße: 800 x 700 x 250 (mm)
Max. Tischbelastung: 700 kg

Koordinatenmessmaschine

Wenzel LH 65
Messbereich (X/Y/Z): 650 x 1000 x 500 (mm)
Max. Tischbelastung: 500 kg

Diverse weitere konventionelle Bearbeitungsmaschinen vorhanden

Kontakt

Ansprechpartner

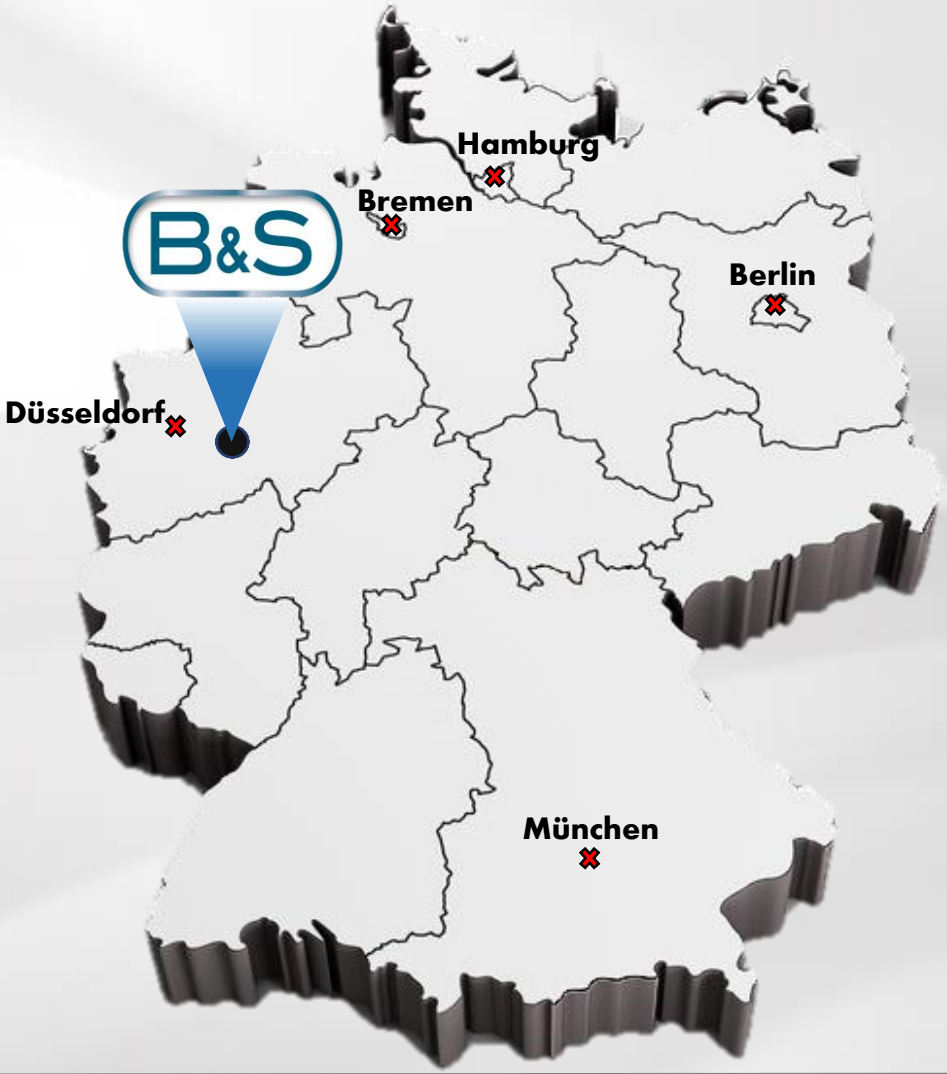
Martin Neu
Leiter Werkzeugbau/Konstruktion

Tel.: +49 (0) 2354 / 926 320
Mail: martin.neu@drehschalter.de

Patrick Neu
Stellv. Leiter Werkzeugbau/Konstruktion

Tel.: +49 (0) 2354 / 926 420
Mail: patrick.neu@drehschalter.de

www.drehschalter.de



Bernhardt & Schulte GmbH & Co. KG
Oststraße 20
58540 Meinerzhagen

Tel.: +49 (0) 2354 / 926 5
Fax: +49 (0) 2354 / 926 340
Mail: info@drehschalter.de

Folgen Sie uns auf LinkedIn